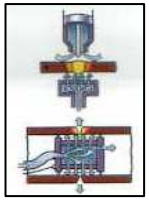
Ochranné plyny pro svařování TIG

Metody	Základní materiály	Ochranné plyny SIAD	složení směsi						Skupina dle ISO 14175	Skupina dle EN 439
			Ar [%]	CO_2 [%]	O_2 [%]	He [%]	H_2 [%]	N_2 [%]		
TIG (GTAW) svařování 	nelegované a nízkolegované oceli	**Argon 4.6**	100						I1	I1
		HELISTAR He-5	95			5			I3	I3
		HELISTAR He-30	70			30			I3	I3
	vysokolegované oceli austenitické oceli korozivzdorné oceli oceli odolné proti kyselinám	**Argon 4.6**	100						I1	I1
		Argon 4.8	100						I1	I1
		HELISTAR He-5	95			5			I3	I3
		HELISTAR He-30	70			30			I3	I3
		HELISTAR HP 7	95			2	3		R1	R1(1)
		HYDROSTAR H-2	98				2		R1	R1
		HYDROSTAR H-3	97				3		R1	R1
		HYDROSTAR H-5	95				5		R1	R1
		HYDROSTAR T 300	75			20	5		R1	R1(1)
	hliník a slitiny hliníku měď a slitiny mědi nikl a niklové slitiny	**Argon 4.6**	100						I1	I1
		Argon 4.8	100						I1	I1
		Argon 5.0	100						I1	I1
		Helium 4.8				100			I2	I2
		HELISTAR He-5	95			5			I3	I3
		HELISTAR He-30	70			30			I3	I3
		HELISTAR He-50	50			50			I3	I3
		HELISTAR He-70	30			70			I3	I3
	titan, zirkon, molybden, tantal,…	**Argon 5.0**	100						I1	I1
Ochrana kořene formování 	pro všechny technologie svařování v ochranných plynech nelegované a nízkolegované oceli austenitické oceli vysokolegované oceli	**Argon 4.6**	100						I1	I1
		HYDROSTAR H-2	98				2		R1	R1
		HYDROSTAR H-3	97				3		R1	R1
		HYDROSTAR H-5	95				5		R1	R1
		HYDROSTAR H-5N					5	95	N5	F2
		HYDROSTAR H-10N					10	90	N5	F2
	titan, zirkon, molybden, tantal,…	**Argon 5.0**	100						I1	I1

Standardní plyny a plynové směsi doporučované firmou SIAD